

TP 79
**ТЕМАЦИНК 88
 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР
 ТЕМАТЕЙН ПС 80**

Полиуретановая система **TP79** предназначена для окраски стальных поверхностей, подвергающихся значительным атмосферным нагрузкам. Грунтовка ТЕМАЦИНК 88 - цинкнаполненная эпоксидная краска обеспечивает катодную защиту при механических повреждениях. Полиуретановая краска ТЕМАТЕЙН ПС 80 образует легкоочищаемую поверхность и отлично сохраняет блеск и цвет со временем. Система подходит как для окраски на месте монтажа, так и в окрасочных цехах.

Категория коррозионной нагрузки и срок службы согласно ISO 12944
Маркировка Tikkurila
Толщина слоя

Стальные поверхности Категорирование коррозии - C5-I-M Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP79 ТЕМАЦИНК 88 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР ТЕМАТЕЙН ПС 80	EPZn(R)EPPUR220/3-FeSa2^{1/2} ТСП*:	40 мкм 120 мкм <u>60 мкм</u> 220 мкм
Категорирование коррозии - C5-I-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP79 ТЕМАЦИНК 88 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР ТЕМАТЕЙН ПС 80	EPZn(R)EPPUR240/3-FeSa2^{1/2} ТСП:	60 мкм 120 мкм <u>60 мкм</u> 240 мкм
Категорирование коррозии - C5-M-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP79 ТЕМАЦИНК 88 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР ТЕМАТЕЙН ПС 80	EPZn(R)EPPUR240/3-FeSa2^{1/2} ТСП:	60 мкм 120 мкм <u>60 мкм</u> 240 мкм
A1.13, A4.12 Категорирование коррозии - C4-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в городской, морской и промышленной среде с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP79 ТЕМАЦИНК 88 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР ТЕМАТЕЙН ПС 80	EPZn(R)EPPUR240/4-FeSa2^{1/2} ТСП:	40 мкм 2x80 мкм <u>40 мкм</u> 240 мкм
A5I.05, A5M.06 Категорирование коррозии - C5-I-H, C5-M-H Стальные поверхности, эксплуатируемые на открытом воздухе в жестких условиях городской, морской и промышленной среды с повышенными требованиями к эстетичности и устойчивости.	TP79 ТЕМАЦИНК 88 ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР ТЕМАТЕЙН ПС 80	EPZn(R)EPPUR320/5-FeSa2^{1/2} ТСП:	40 мкм 2x100 мкм <u>2x40 мкм</u> 320 мкм
Маркировка системы TP79-SFS- EN ISO 12944-5/A4.12 (EPZn(R)EPPUR240/4-FeSaS2^{1/2}) ТСП* - общая толщина сухой пленки			
ЦВЕТ	Материалы колеруются по системе TEMASPEED, таким образом гарантируется возможность получения оттенков согласно RAL-, BS-, NCS- и других каталогов цвета.		
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВРЕМЕННЫЕ ГРУНТОВКИ	ТЕМАВЕЛД ЗСМ, цинксиликатная грунтовка. Внимание! Временную грунтовку необходимо удалить перед нанесением ТЕМАЦИНК 88.		

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Предварительная очистка: Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p>Стальные поверхности: Обработать поверхность до степени тщательности Sa 2^{1/2}. (ISO 8501 - 1)</p>
УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ	Поверхность должна быть чистой и сухой, и температура поверхности должна быть по крайней мере выше на 3 °C точки росы воздуха. При окраске и сушке температура воздуха, краски и поверхности должна быть минимум +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.
ОКРАСКА	Краску следует тщательно перемешать перед применением. Затем нанести ровным слоем на сухую и очищенную поверхность. Нанесение безвоздушным или традиционным распылением, кистью или валиком. Грани острых ребер, сварные швы и т.д. следует отделять кистью или валиком.
РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Ремонтная окраска: Мелкий ремонт покрытия следует производить, когда степень коррозии составляет Ri1 - Ri3. (ISO 4628-3) Повреждения, вызванные транспортировкой или установкой могут также быть исправлены с помощью мелкого ремонта. Устраните всю отошедшую краску, очистите покрытие ржавчиной участки согласно требованиям системы. Небольшие участки на стальной поверхности можно обработать стальной щеткой или шлифовкой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Выровняйте грани между старой лакокрасочной пленкой и очищаемыми участками. После использования пескоструйной очистки, убедитесь, что не имеется никаких трещин в оставшейся лакокрасочной пленке. Если поверхность должна полностью быть окрашена, отшлифуйте старое поверхностное покрытие. Устраните всю пыль и другие остатки очистки. Примените грунтовки и верхнее покрытие согласно первоначальной системе краски, свойствам и толщине пленки.</p> <p>Перекрашивание При степени коррозии - Ri4 или Ri5, покрытие должно быть полностью возобновлено. Устраните старую лакокрасочную пленку и очистите поверхности до степени подготовки Sa 2^{1/2}. Перекрашивать следует в соответствии с первоначальной системой окраски.</p>
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ	Более детальная информация о материалах и их применении приведена в соответствующих технических спецификациях.